

Мероприятие

Наименование компетенции

Окраска автомобиля

Код	Субкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
A	Стандартный ремонт детали и окраска							20,00
1	Подготовка панели к ремонту							
		И	Панель очищена правильно		Очищена с помощью очистителя (правильным методом согласно ТДС).солявентный антисиликон 2 салфетки	Да или Нет	2	0,15
		И	Заводская OEM грунтовка полностью удалена из зоны ремонта		Отсутствует OEM покрытие в точечных повреждениях	Да или Нет	3	0,50
		И	Зона ремонта должным образом отшлифована		Нет направленных рисок и задиоров от шлиф.машинки и грубого абразива(проверяется перед нанесением наполнителя)	Да или Нет	3	0,60
		И	Новая панель корректно зашлифована		Проверяется перед нанесением грунта наполнителя. Оценивается по стандарту № показанному на детали. Не прошлифованная зона от более 5*5 мм. Не прошлифованная наружная часть минус 0,35; не прошлифованная внутренняя часть минус 0,15.	Да или Нет	5	0,50
2	Применение шпатлевого материала							
		И	Панель очищена правильно		Очищена с помощью очистителя (солявентный обезжириватель правильным методом согласно ТДС). 2 салфетки	Да или Нет	2	0,10
		И	Правильное применение шпатлевки		Отсутствуют какие-либо изменения цвета в шпатлевке при нанесении. Шпатлевка смешана в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,50
		И	Правильное применение шпатлевки		Отсутствуют какие-либо изменения в шпатлевке-крупные поры, кратера	Да или Нет	7	0,35
		И	Шпатлевка нанесена правильно		Шпатлевка нанесена на чистый металл. Проверяется после шлифования	Да или Нет	2	0,50
		С	Отсутствует видимость шлифования и шпатлевания повреждения		Проверяется после нанесения всех ЛКМ. Видимость зоны ремонта.		8	1,00
				0	Вы можете увидеть нарушение или шпатлеванное пятно со всех углов			
				1	Под прямым углом к центру повреждения вы не видите нарушения и шпатлеванное пятно			
				2	Нарушение конфигурации или шпатлеванное пятно вы не видите под прямым углом, видите только под одним углом 45 или 135 градусов относительно центра			
				3	Нарушение конфигурации или шпатлеванное пятно вы не видите ни под одним углом.			
3	Подготовка поверхности для шлиф. грунта-наполнителя							
		И	Панель очищена правильно		Очищена с помощью очистителя (правильным методом согласно ТДС). солявентный обезжириватель 2 салфетки	Да или Нет	2	0,10
		И	Панель подготовлена правильно		На голый металл перед нанесением грунта нанесён адгезионный грунт	Да или Нет	3	0,60
		И	Толщина грунтового покрытия.		Экспертная оценка после высыхания грунта-наполнителя, перед шлифованием. Толщина пленки 50-70 мкм .	40 - 49 и 71-80 половина баллов , 50 - 70 - 0,5 балл, 81 и более и менее 40 терют все баллы	5	1,00

WSSS Section	Total	All	Different
WSSS 1	2,00	2,00	0,00
WSSS 2	3,00	3,00	0,00
WSSS 3	6,00	6,00	0,00
WSSS 4	3,00	3,00	0,00
WSSS 5	32,00	32,00	0,00
WSSS 6	10,00	10,00	0,00
WSSS 7	8,00	8,00	0,00
WSSS 8	36,00	36,00	0,00
Total	100,00	100,00	0,00

4	Применение грунта- наполнителя							
		И	Грунт-наполнитель шлифуемой смесью для нанесения правильно?		Грунт смешан в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,15
		И	Наружняя часть загрунтована полностью		Проверяется непрокрае наружной части детали.	Минус 0,25 балла за каждый непрокрае более 3мм	5	0,40
		И	Внутренняя часть загрунтована шлифуемым грунтом-наполнителем полностью		Проверяется непрокрае внутренней части .	Минус 0,25 балла за каждый непрокрае более 3мм	5	0,30
		И	Нанесение шлифуемого грунта-наполнителя		Проверяется отсутствие потеков и наплывов. Подтёк или наплыв от 3/3мм	Минус 0,25 внутренняя часть детали, 0,50 внешняя	5	0,50
		И	Наполнитель корректно зашлифован		Проверяется отсутствие протиров и не отшлифованных (согласно стандарту№ показанному на детали) участков наполнителя размером более 3мм.	4 и более не прошлифованных участков или отсутствии шлифования минус все баллы	7	0,50
		И	Панель перед нанесением базы правильно очищена		Обезжиривание производилось в соответствии с ТДС производителем. Обезжиривание в ОСК 2 салфетки,олиентный обезжириватель	Да или Нет	2	0,25
		И	Панель перед нанесением базы правильно подготовлена		Пробон ЛКМ перед нанесением базы укрыты полностью. При отсутствии шлифования наполнителя минус все баллы.	Да или Нет	5	0,50
5	Нанесение антигравийного герметика							
		И	Антигравий нанесён согласно макета задания		Линия нанесения согласно стандарту№ показанного на детали.Допускается отклонение не более 3 мм.	Да или Нет	6	0,25
		И	Структура антигравийного покрытия		Соответствие стандарту№ показанному на детали .	Да или Нет	6	0,75
		И	Нанесение антигравийного покрытия		Отсутствие потеков и наплывов.	Да или Нет	6	0,50
6	Нанесение базового слоя							
		И	Приготовление базовой краски к нанесению.		База смешана в соответствии с ТДС производителя.	Да или Нет	7	0,15

		И	Наружняя часть укрыта полностью		Отсутствие видимости подложки	Да или Нет	7	0,50
		И	Внутренняя часть укрыта полностью		Отсутствие видимости подложки	Да или Нет	7	0,50
		И	Отсутствие подтёков на базовом слое		Проверяется наружная и внутренняя часть.	Да или Нет	5	0,25
		И	Отсутствие дефектов в базовом слое		Оценивается после нанесения лака и сушки. Отсутствуют полосы или пятнистость в базовом слое цвета.	Легкая дымчатость минус 0,25 баллов, явные вблочки, полосы минус все баллы баллов	8	0,50
		И	Соответствие цвета образцу.		Оценивается после нанесения лака и сушки. Стандарт № .Оценивается на расстоянии 1 м, 20° с на 1 эксперта. Лоб и угол.	Да или Нет	5	1,00
7	Нанесение прозрачного лака.							
		И	Приготовление прозрачного лака.		Прозрачный лак смещен в соответствии с ТДС производителя.	Да или Нет	7	0,15
		И	Применение прозрачного лака.		Отсутствие подтеков и наплывов. Оцениваются на расстоянии 1м, наружка и внутрь оценивается отдельно. Размер дефекта более 3,3 мм.При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Минус 0,25 балла за каждый дефект на внутренке, минус 0.5 на наружной части	5	1,00
		И	Отсутствие посторонних реакций на лаке.		Отсутствие дефектов (закипание). Явная реакция на лаке на площади более 5#5 мм При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Вычитайте 0,25 балла за явную реакцию	7	0,50
		И	Применение прозрачного лака(внутренняя часть).		Равномерность лакового слоя внутренняя часть. Отсутствие сухих зон лакирования. Размер более 10/10 мм. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Минус 0,25 балла за каждую область	8	0,25
		С	Равномерность лакового слоя. Наружная часть.		Проверяется после сушки. Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине.При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	2,00
				0	Не соответствует профессиональному стандарту			
				1	Наличие лакового слоя, но отсутствует структура лака			
				2	Выполнено на профессиональном уровне но имеются незначительное изменение структуры лака			
				3	Выполнено на профессиональном уровне			
		И	Измерение толщины ЛКМ покрытия. (наружи часть)		Измерение проводится после сушки.Слой ЛКМ должен измеряться в точках по заранее подготовленному Стандарту.При отсутствии лакового слоя 0 баллов	100-120 мкм все баллы. 90-99 мкм и 121-130 половина, остальные значения-0 баллов	5	1,00
8	Общий вид детали							

		C	Качество проведённого ремонта детали.		Оценка экспертами внешнего вида детали. Оценивается возможность установки детали на реальный автомобиль и соответствие качества проведённого ремонта требованиям клиента (вместо чёткого понимания соответствия отремонтированной поверхности заводской окраске ("клинтогодальность"). Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине. Проверяется после сушки. Наличие от 10 до 15 небольших пылевых вкраплений в лаковом слое не учитывается. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	8	1,50
				0	Деталь не может быть передана клиенту. Перекрас. Причина - наличие одного из дефектов. Явно видимое место проведения ремонта. Базовый слой имеет дефекты явно выраженного характера видимые с 1м. Дефекты лакового слоя которые не могут быть удалены или не рентабельны для исправления полированием.		
				1	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль, но после проведения полировальных работ большого объема. Например: удаления неравномерности структуры лакового слоя или приведения размера лаковой структуры к образцу заранее выбранному экспертами (если присутствующий слой позволяет это), удаление подтёков лака (если размер и место расположения позволяет это), удаление множественных пылевых вкраплений (если структура лакового слоя позволяет). Базовый слой не имеет явно выраженных дефектов критически влияющих на товарный вид детали.		
				2	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль для передачи клиенту. Базовый слой не имеет видимых дефектов. Но требуется проведение полировки для удаления мелких дефектов лакового слоя. Удаление крупных пылевых вкраплений или мелких (более 15штг)., удаление небольших (15*10мм) напылов, удаление небольших перепылов (до 50*50мм) нарушающих равномерность структуры лака.		
				3	Деталь отвечает требованиям самого "искушённого" клиента. Может быть установлена на автомобиль без каких либо дополнительных действий включая полировку.		
9	Охраны окружающей среды и ТБ						
		И	Соблюдение ТБ и ОТ на всех этапах модуля		Корректное использование СЗ и соблюдение ТБ	Да или Нет	1 0,35

		И	Нормы расхода используемых материалов		Согласно установленных норм- грунт 150гр,база 150 гр.,лак 150 гр	Да или Нет	8	0,35
Б	Локальный ремонт окрашенной детали							20,00
1	Полировка.							
		И	Область полировки правильно очищена		Поверхность очищена обезжиривающим составом растворитель обезжириватель	Да или Нет	2	0,15
		И	Полировка дефектов лакового покрытия.		После полировки отсутствует видимость нанесённой риски.Проверяется с использованием тест-спрея 55535 или спирта	Да или Нет	8	0,70
2	Подготовка панели к ремонту							
		И	Участок ремонта правильно очищен		Очистка производилась правильным методом в соответствии с ТДС 2 салфетки растворитель обезжириватель	Да или Нет	2	0,15
3	Подготовка поверхности для нанесения шпатлевки							

		И	Область повреждения расшлифована должным образом		Зона нанесения шпатлевки очищена от старого ЛКП	Да или Нет	2	0,15
		И	Область повреждения расшлифована должным образом		Нет рисок и задигов от шлифмашинки и грубого абразива	Да или Нет	3	0,25
		И	Область повреждения расшлифована в соответствии с стандартом		Стандарт№ показанный на детали	соответствие 1 зоне- 0,75 балла, 2 зоне- 0,25 выходит за 2 зону- 0 баллов	3	0,75
		И	Участок ремонта правильно очищен		Очистка производилась в соответствии с ТДС 2 салфетки	Да или Нет	2	0,15
4	Применение шпатлевки							
		И	Шпатлевка правильно смешана для нанесения		Отсутствуют какие-либо изменения цвета в шпатлевке при нанесении.Отсутствуют следы отвердителя. Шпатлевка смешана в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,15
		И	Шпатлевка нанесена правильно.		Отсутствуют какие-либо изменения в шпатлевке- поры, кратера	Да или Нет	7	0,25
		И	Шпатлевка нанесена правильно.		Шпатлевка нанесена на голый металл. Проверяется после шлифования	Да или Нет	2	0,25
5	Подготовка поверхности для грунта-наполн							
		И	Участок ремонта правильно очищен		Очистка производилась в соответствии с ТДС 2 салфетки	Да или Нет	2	0,15
		И	Участок под нанесение грунта заматован		Грунт нанесен на заматованную поверхность в соответствии с стандартом № показанном на детали(контроль экспертами при нанесении)	Да или Нет	8	0,20
6	Применение грунта-наполнителя							
		И	Грунт правильно смешан для нанесения		Грунт смешан и использован в соответствии с ТДС производителя.	Да или Нет	5	0,15
		И	Применение адгезионного грунта.		Перед нанесением наполнителя на голый металл нанесён адгезионный грунт	Да или Нет	3	0,50

		И	Грунт нанесен в границах указанной зоны		Стандарт № показанный на детали	соответствие 1 зоне- 0,75 балла, 2 зоне- 0,50 выходит за 2 зону- 0 баллов	5	0,75
		И	Грунт-наполнитель зашлифован правильно		Проверяется перед нанесением базы, после обезжиривания. Проверяется гладкость структуры (на поверхности грунта отсутствует шагрень) и отсутствие не отшлифованных, согласно стандарту № показанному на детали, участков наполнителя размером более 3мм. В случае нанесения грунта "в розлив" и отсутствие на поверхности после нанесения "шагрени", не шлифованные участки будут иметь отличие по цветовому оттенку. При оценке может использоваться лампа колориста. При отсутствии шлифования минус все баллы.	Да или Нет	8	0,50
		И	Нанесение грунта-наполнителя		Проверяется толщина нанесенного наполнителя перед шлифованием. Проверяется в 3 точках (голый металл) на границе шпатлевочного пятна. Проверяется по шаблону подготовленному экспертами перед нанесением наполнителя. Толщина должна соответствовать ТДС производителя материала. 50-70	Да или Нет	5	0,50
		И	Грунт-наполнитель зашлифован правильно		Отсутствие пробов ЛКМ в зоне проведения "Локального ремонта" ограниченной индикаторной лентой. При отсутствии шлифования минус все баллы.	Минус 0,25 за каждый дефект. При отсутствии шлифования минус все баллы	8	0,50
		И	Применение грунта-наполнителя перед нанесением базового слоя		Пробой ЛКМ в зоне ограниченной индикаторной лентой перед нанесением базы укрыва полностью. При отсутствии шлифования наполнителя минус все баллы.	Да или Нет	5	0,50
7	Подготовка поверхности всей детали для нанесения финишного покрытия.							
		И	Вся поверхность детали корректно зашлифована.		Оценивается после обезжиривания по стандарту № показанному на детали. Не шлифованная зона от более 595 мм. В зависимости от выбранного конкурентного способа нанесения может включать внутреннюю часть детали. При отсутствии шлифования минус все баллы.	Да или Нет	8	0,50
		И	Вся поверхность детали корректно зашлифована.		Оценивается после обезжиривания. Отсутствуют пробы лакового слоя, за зоной проведения локального ремонта повреждения. В зависимости от выбранного конкурентного способа нанесения может включать внутреннюю часть детали. При отсутствии шлифования или явной имитации шлифования (множественные не шлифованные участки) минус все баллы.	Да или Нет	8	0,60
8	Нанесение базового слоя							
		И	Панель правильно очищена перед нанесением базы.		Обезжиривание производилось в соответствии с ТДС производителя. Обезжиривание в ОСК 2 салфетками	Да или Нет	2	0,15
		И	База правильно подготовлена к нанесению		База смешана в соответствии с ТДС производителя.	Да или Нет	7	0,15
		И	База нанесена в границах отведённой зоны локального ремонта		Базовый слой нанесён в границах отведённой зоны ремонта контроль осуществляется по индикаторной ленте. Нанесение базового слоя на пробы лкп за зоной ремонта также минус все баллы	Да или Нет	5	0,80

		И	Все повреждения укрыты базой		Все повреждения в границах отведённой зоны ремонта укрыты базой	Да или Нет	5	0,30
		С	Видимость перехода по базовому слою.		Проверяется после нанесения всех ЛКМ и сушки. Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине. При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	2,00
				0	Вы можете увидеть зону перехода со всех углов			
				1	Вы можете увидеть зону перехода под прямым углом			
				2	Зона перехода не видна под прямым углом, но вы все еще можете увидеть её под одним из углов 45 или 135 градусов.			
				3	Вы не можете увидеть зону перехода вообще			
9	Нанесение прозрачного лака							
		И	Лак правильно смешан для нанесения		Лак смешан в соответствии с ТДС производителя.	Да или Нет	7	0,15
		И	Применение прозрачного лака.		Отсутствие подтеков и инаплывов. Оцениваются на расстоянии 1м. Размер дефекта более 3/3 мм. В зависимости от выбранного конкурсантом способа нанесения может включать внутреннюю часть детали. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Минус 0,50 б. за каждый дефект	5	0,80
		И	Отсутствие посторонних реакций на лаке.		Отсутствие дефектов закаливающей реакции на лаке на площади более 5/5 мм, кратера и т.д. В зависимости от выбранного конкурсантом способа нанесения может включать внутреннюю часть детали. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Да или Нет	7	0,50
		И	Применение прозрачного лака.		Отсутствие сухих зон лакирования на всей поверхности детали (включая внутреннюю в случае нанесения с внутренней частью). Размер более 10/10 мм. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Да или Нет	8	0,50
		С	Равномерность нанесения прозрачного лака. Наружняя часть.		Проверяется однородность структуры (шагрени) на всей поверхности детали. Измеряется экспертом с расстояния 1 метра 30 сек на эксперта. Позиционирование детали (вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта. При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	1,00
				0	Не соответствует профессиональному стандарту			

				1	Наличие лакового слоя, но отсутствует структура лака			
				2	Выполнено на профессиональном уровне но имеются незначительные изменения структуры лака			
				3	Выполнено на профессиональном уровне			
		И	Соответствие структуры(шагрени) лакового слоя стандарту.		Проверяется форма структуры(шагрени) по стандарту для текстуры лакового слоя после сушки по наружной части. По шаблону представленному заранее, в 5 точках. При отсутствии лакового слоя 0 баллов	Соответствие стандартам 1 группы- макс оценка, стандарт 2 группы - 0,60 балла, стандарт 3 группы - 0,4 балла, нет стандарта - 0,0 баллов	8	0,80
10	Общий вид детали							
		С	Видимость зоны ремонта		Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине.Проверяется после сушки. Проверяется видимость ремонта вмятины. При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	2,00
				0	Зона ремонта видна со всех углов			
				1	Вы можете увидеть зону ремона под прямым углом			
				2	Зона ремонта не видна под прямым углом, но вы все еще можете увидеть её под одним из углов 45 или 135 градусов.			
				3	Вы не можете увидеть зону ремонта вообще			
		С	Качество проведённого ремонта детали.		Оценка экспертами внешнего вида детали.Оценивается возможность установки детали на реальный автомобиль и соответствие качества проведённого ремонта требованиям клиента имеющего чёткое понимание соответствие отремонтированной поверхности заводской окраске("клиентоотдаваемость").Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине.Проверяется после сушки. Наличие от 10 до 15 небольших пылевых вкраплений в лаковом слое не учитывается..При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	2,00
				0	Деталь не может быть передана клиенту. Перекрас.Причина- наличие одного из дефектов:Явно видимое место проведения ремонта, Базовый слой имеет дефекты явно выраженного характера видимые с 1м. Дефекты лакового слоя которые не могут быть удалены или не рентабельны для исправления полировкой.			
				1	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль,но после проведения полировальных работ большого объёма.Например: удаление неравномерности структуры лакового слоя или приведения размера лаковой структуры к образцу заранее выбранному экспертами(если отсутствующий слой позволяет это), удаление подтёков лака(если размер и место расположения позволяет это), удаление множественных пылевых вкраплений(если структура лакового слоя позволяет) Базовый слой не имеет явно выраженных дефектов критически влияющих на товарный вид детали.			

				2	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль для передачи клиенту. Базовый слой не имеет видимых дефектов. Но требуется проведение полировки для удаления мелких дефектов лакового слоя. Удаление крупных пыльных взвешенных или мелких (более 15штг), удаление небольших (15*10мм) напылов, удаление небольших перепылов (до 50*50мм) нарушающих равномерность структуры лака.			
				3	Деталь отвечает требованиям самого "искусственного" клиента. Может быть установлена на автомобиль без каких либо дополнительных действий включая полировку.			
11	Охраны окружающей среды и ОТ							
		И	Соблюдение ТБ и ОТ		Корректное использование СЗ и соблюдение ТБ	Да или Нет	1	0,35
		И	Работа предоставлена к оценке.		Деталь предоставлена к оценки без маскирующего материала. Инструмент лежит в местах для хранения.	Да или Нет	1	0,35
		И	Нормы расхода используемых материалов		Эксперты должны измерить вес используемого материала (хранится в коробке).	лак не более 120-гр	8	0,35
В	Ремонт и окраска пластиковой детали							25,00
1	Подготовка панели к ремонту							
		И	Участок ремонта правильно очищен		Очистка производилась правильным методом в соответствии с ТДС.	Да или Нет	2	0,15
		И	Качество проведенного ремонта разрыва		Проверяется после нанесения и сушки всех ЛКМ. Стандарт № показанный на детали. Прилагаемое усилие разрыва 30 кг.	Да или Нет	8	2,00
2	Подготовка поверхности для нанесения шпатлевки							
		И	Перед шпатлевкой деталь правильно очищена		Очистка производилась правильным методом в соответствии с ТДС 2 салфетки	Да или Нет	2	0,15
		И	Участок нанесения шпатлевки корректно зашлифован		Отсутствуют риски и задиры от шлифмашинки и грубого абразива проверяется перед нанесением шпатлевки	Да или Нет	3	1,00
		И	Корректное шлифование новая панели		Проверяется перед нанесением грунта - Оценивается по стандарту № показанному на детали. Не шлифованная зона от более 5*5 мм.	Да или Нет	8	1,50
3	Применение шпатлевки							
		И	Правильное применение шпатлевки?		Отсутствие какие-либо изменения цвета в шпатлевке при нанесении. Шпатлевка смешана в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,20
		И	Правильное применение шпатлевки?		Отсутствие какие-либо изменения в шпатлевке-крупные поры, кратера	Да или Нет	7	0,20
		С	Отсутствует видимость шлифования и шпатлевания повреждения		Проверяется после нанесения и сушки всех ЛКМ. Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине. Видимость зоны ремонта.		8	2,00
				0	Вы можете увидеть нарушение или шпатлевочное пятно со всех углов			
				1	Под прямым углом к центру повреждения вы не видите нарушения и шпатлевочное пятно			
				2	Нарушение конфигурации или шпатлевочное пятно вы не видите под прямым углом, видите только под одним углом 45 или 135 градусов относительно центра			

				3	Нарушение конфигурации или шпательное пятно вы не видите ни под одним углом.			
4	Применение грунта- наполнителя							
		И	Панель перед нанесением адгезионного грунта правильно очищена		Обезжиривание производилось в соответствии с ТДС производителя. Обезжиривание непосредственно на месте проведения операции по нанесению грунта 2 салфетки.	Да или Нет	2	0,15
		И	Нанесение адгезионного грунта по пластику		Отсутствие потеков и наплывов. Подтёк или наплыв от 3/3мм. При отсутствии нанесения адгезионного грунта минус все баллы	Минус 0,25 за каждый дефект	5	1,00
		И	Грунт смешан для нанесения правильно?		Грунт смешан в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,10
		И	Деталь полностью загрунтована.		Нетпрокрас наружной части детали.	Минус 0,25 балла за каждый нетпрокрас более 3мм	5	1,00
		И	Нанесение наполнителя		Отсутствие потеков и наплывов. Подтёк или наплыв от 3/3мм минус 0,5 балла	Минус 0,25 за каждый дефект	5	1,00
		И	Наполнитель корректно зашлифован		Отсутствие не шлифованных участков наполнителя более 5mm минус 0,25 балла.	Минус 0,25 балла за каждый участок более 5мм. При отсутствии шлифования наполнителя минус все баллы	8	1,00
		И	Панель перед нанесением базы правильно очищена		Обезжиривание производилось в соответствии с ТДС производителя. Обезжиривание в ОСК 2 салфетки.	Да или Нет	2	0,15
		И	Панель правильно подготовлена перед нанесением базы		Перед нанесением базы укрыты протирки (адгезионный+наполнитель). При отсутствии шлифования наполнителя минус все баллы	Да или Нет	3	1,00
5	Нанесение базового слоя							
		И	Приготовление базовой краски к нанесению.		База смешана в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,10
		И	базовый цвет полностью укрыт		Отсутствие видимости подложки	Да или Нет	8	0,50

		И	Дефекты базового покрытия		Отсутствуют полосы или пятнистость в базовом слое цвета. В случае видимости подложки на более чем 20% поверхности считать дефект пятнистостью(минус все баллы)	Да или Нет	8	0,70
		И	Дефекты базового покрытия		Отсутствие подтёков и наплывов	Да или Нет	5	0,50
		И	Соответствие размерам линии цвет-структурное покрытие		Явное несоответствие обозначенной экспертами линии	Да или Нет	4	1,00
		И	Четкость линии цвет-структурное покрытие		Отсутствуют отслоения и перепал между цветами. Дефектом считать нарушение размером более 3 мм.	минус 0,25 балла за каждый дефект	4	1,00
		И	Дефекты базового покрытия		Отсутствие следов от маскирования и разметки	Да или Нет	4	1,00
6	Нанесение структурного покрытия							
		И	Равномерность нанесения		Равномерность покрытия на всей поверхности укрытой структурным покрытием	Да или Нет	6	1,00
		И	Соответствие фактуры покрытия образцу		Соответствие образцу представленному экспертами	Да или Нет	6	1,00
		И	Вся обозначенная поверхность укрыта структурным покрытием		Укрыта вся область, обозначенная на образце представленном экспертами	Да или Нет	6	0,50
7	Нанесение прозрачного лака.							
		И	Приготовление прозрачного лака.		Лак смешан в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,10
		И	Применение прозрачного лака.		Отсутствуют подтеки и наплывы. Оцениваются на расстоянии 1 м.30 с на эксперта. Дефектом считать нарушение размером более 3 мм	Минус 0,25 балла за каждый дефект	5	1,00
		И	Посторонние реакции на лаке.		Дефекты (закипание). Явная реакция на лаке более 5/5 мм.	Минус 0,25 балла за каждый дефект	7	0,50
		И	Применение прозрачного лака.		Наличие сухих зон лакирования более 10/10 мм на всей наружной части детали.	Минус 0,5 балла за каждую область	5	1,00

		С	Равномерность лакового слоя.		Проверяется после нанесения и сушки всех ЛКМ. Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине. Структура лака.		8	2,00
				0	Не соответствует профессиональному стандарту			
				1	Наличие лакового слоя, но отсутствует структура лака			
				2	Выполнено на профессиональном уровне но имеются незначительное изменение структуры лака			
				3	Выполнено на профессиональном уровне			
8	Охраны окружающей среды и ТБ	И						
		И	Соблюдение ТБ и ОТ на всех этапах модуля		Корректное использование СЗ и соблюдение ТБ	Да или Нет	1	0,20
		И	Нормы расхода используемых материалов		Согласно установленных норм - база 150мл, лак 150 мл	Да или Нет	8	0,30
Г	Окраска новой детали методом «мокрый по мокрому» с 2х сторон, с стандартным ремонтом.							35,00
1	Подготовка панели к ремонту							
		И	Панель правильно очищена		Перед шлифованием очищена с помощью очистителя силикона и смол правильным методом (2 салфетки наружка+ 2салфетки внутрянка), Обезжиривание 2 салфетками. Минус все баллы.	Да или Нет	2	0,15
2	Нанесение шовного герметика							
		И	Поверхность для нанесения герметика подготовлена правильно?		Поверхность зоны завалытки заматована полностью	Да или Нет	5	0,50
		И	Поверхность для нанесения герметика подготовлена правильно?		Голой металл перед нанесением герметика укрыт полностью грунтом.	Да или Нет	5	0,25
		И	Правильное нанесение герметика		Линия нанесена правильно, герметик полностью закрывает заводскую завалытку каждая не закрытая область более 3мм минус 0,5 БА/ЛЛА	Да или Нет	6	2,00
		И	Правильное нанесение герметика		линия герметика на отрезках нанесения имеет равномерную фактуру. За каждый неравномерный отрезок минус 0,5 балла	Да или Нет	6	2,00
		И	Правильное нанесение герметика		Чёткость прилегания герметика к поверхности детали на отрезках нанесения. За каждый отрезок с нечётким прилеганием герметика более 3мм на отрезке нанесении минус 0,5 балла.	Да или Нет	6	2,00
3	Подготовка поверхности для нанесения наполнителя							
		И	Внутренняя часть правильно заматована		Область обозначенная экспертами заматована согласно стандарту показанному на детали.	За каждую не заматованную область более 3 мм минус 0,1 балл	5	0,50
		И	Наружная часть детали правильно заматована		Наружная часть заматована согласно стандарта показанного на детали	За каждую не заматованную область более 3 мм минус 0,25 балл	5	2,00
4	Применение грунта-наполнителя							

		И	Голой металл перед нанесением наполнителя укрыт антикорр. грунтом		Проверяется наруж. и внутр. часть	Да или Нет	3	0,80
		И	Грунт смешан для нанесения правильно?		Грунт смешан в соответствии с ТДС производителя	Да или Нет	7	0,15
		И	Корректное применение наполнителя мокрый по мокрому		Наполнителем мокрый по мокрому покрывают все области внутри и снаружи. Это должно включать все края, но это не относится к областям под ребрами каркаса капота. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Вычитается 0,15 за каждую область размером более 5*5мм, где нет покрытия.	5	0,50
		И	Корректное применение наполнителя мокрый по мокрому(наружная часть)		Отсутствие подтёков и наплывов наполнителя на наружной части детали размером более 5*5мм, включая все края капота. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Вычитается 0,25 за каждый дефект размером более 5*5мм.	5	0,75
		И	Корректное применение наполнителя мокрый по мокрому(внутренняя часть)		Отсутствие подтёков и наплывов наполнителя на внутренней части детали размером более 5*5мм. Это должно включать все края, но это не относится к областям под ребрами каркаса капота. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Вычитается 0,25 за каждую область размером более 5*5мм, где нет покрытия.	5	0,75
		И	Равномерность слоя наполнителя.(Наружная часть)		Оценка проводится не менее чем через 10 минут после нанесения. . Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Да или Нет	5	2,00
		И	Равномерность слоя наполнителя.(Внутренняя часть)		Оценка проводится не менее чем через 10 минут после нанесения. . Соответствие определяется по отсутствию сухих зон размером более 10*10мм или явного не соответствию по структуре слоя наполнителя на всей поверхности детали. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Да или Нет	5	2,00
5	Нанесение базового слоя							
		И	Покртые поверхности базовым слоем.		Проверяется наружная и внутренняя часть на отсутствие областей не закрытых базой. Это должно включать все края, но это не относится к областям под ребрами / каркасом . Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Вычтите 0,5 балла за каждую область более 5*5 мм не закрытую базой	8	2,00
		И	Оценка цвета		Проверяется соответствие нанесенного цвета образцу нанесённому участником на тест-пластину .Оценивается после сушки по наружной части(Лоб и угол. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Да или Нет	5	2,00
		С	Отсутствие дефектов в базовом слое наружная часть(полосы, пятнистость)		Измеряется экспертами с расстояния 1метра 30 сек на эксперта, после сушки. Лоб, угол. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.		8	2,00
				0	Вы можете увидеть дефекты со всех углов.			
				1	Вы можете увидеть дефекты под прямым углом к центру.			
				2	Вы можете увидеть дефекты только под одним углом 45 или 135 градусов относительно центра.			
				3	Вы не видите дефекты ни под одним углом.			
6	Нанесение прозрачного лака.							
		И	Лак правильно смешан для нанесения		Лак смешан в соответствии с ТДС производителя. .	Да или Нет	7	0,15
		И	Применение прозрачного лака на внутренней части детали		Внутренний слой. Прозрачный лак не должен иметь сухих участков более 10*10мм или явного отличия по структуре слоя на внутренней поверхности детали.Это должно включать все края, но это не относится к областям под ребрами / каркасом капота. Проверяется после сушки. Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.	Да или Нет	5	1,50
		И	Применение прозрачного лака - экстерьер (наруж.)		Проверяется отсутствие подтеков и наплывов включая все края капота.. За дефект размером более 3*3 мм минус баллы. Проверяется после сушки.	Минус 0,25 балла за каждый дефект.	5	1,50
		И	Посторонние реакции на лаке- экстерьер (наруж.)		Проверяется отсутствие дефектов (рыбий глаз, закипание и т.д). Проверяется после сушки.	Минус 1 балл за каждую визуальную реакцию на лаке более 5/5 мм	7	2,00
		С	Равномерность нанесения прозрачного лака. Наружная часть.		Проверяется однородность структуры(шагрени) на всей поверхности детали.Измеряется экспертом с расстояния 1метра 30 сек на эксперта Позиционирование детали(вертикально, горизонтально) по требованию оценивающего эксперта.		8	2,00
				0	Не соответствует профессиональному стандарту			

				1	Наличие лакового слоя, но отсутствует структура лака			
				2	Выполнено на профессиональном уровне но имеются незначительное изменение структуры лака			
				3	Выполнено на профессиональном уровне			
7	Устранение дефектов							
		И	Измерение толщины ЛКМ покрытия. (наружи часть)		Измерение проводится после сушки.Слой ЛКП должен измеряться в точках по заранее подготовленному Стандарту.	80-120? мкм все баллы. 70--79? мкм и 121-130? половина, более остальные значения-0 баллов	5	2,00
8	Общий вид детали							
		С	Качество проведённого ремонта детали.		Оценка экспертами внешнего вида детали.Оценивается возможность установки детали на реальный автомобиль и соответствие качества проведённого ремонта требованиям клиента имеющего чёткое понимание соответствие отремонтированной поверхности заводской окраске("клиентоотдаваемость"). Деталь должна быть позиционирована так, как будто установлена на машине.Проверяется после сушки. Наличие от 10 до 15 небольших пылевых вкраплений в лаковом слое не учитывается..При отсутствии лакового слоя 0 баллов		8	2,00
				0	Деталь не может быть передана клиенту. ПерекрасПричина- наличие слюного ил дефектов.Явно видимое место проведения ремонта. Базовый слой имеет дефекты явно выраженного характера видимые с 1м.Дефекты лакового слоя которые не могут быть удалены или не рентабельны для исправления полированием.			
				1	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль,но после проведения полировальных работ большого объёма.Например: удаления неравномерности структуры лакового слоя или приведения размера лаковой структуры к образцу заранее выбранному экспертами(если наличествующий слой позволяет это), удаление подтёков лака(если размер и место расположения позволяет это), удаление множественных пылевых вкраплений(если структура лакового слоя позволяет) Базовый слой не имеет явно выраженных дефектов критически влияющих на товарный вид детали..Зона ремонта видна,но не ярко выражено			
				2	Деталь может быть установлена на реальный автомобиль для передачи клиенту. Базовый слой не имеет видимых дефектов.Но требуется проведение полировки для удаления мелких дефектов лакового слоя. Удаление крупных пылевых вкраплений или мезких (более 1штг), удаление небольших(15*10мм) наплывов,удаление небольших перемыслов(до50*50мм) нарушающих равномерность структуры лака.			
				3	Деталь отвечает требованиям самого "искушённого" клиента. Может быть установлена на автомобиль без каких либо дополнительных действий включая полировку.			
9	Охраны окружающей среды и ТБ							
		И	Соблюдение ТБ и ОТ на всех этапах модуля		Корректное использование СЗ и соблюдение ТБ	Да или Нет	1	0,75
		И	Количество использованных материалов		Эксперты учитывают вес приготовленных жидких материалов.	-500?-мл базовой краски и меньше, лак 500? мл и меньше грунт 400? все баллы сохраняются, все другие значения 0 баллов .	8	0,75
Итого								

Перечень профессиональных задач

1	Очистка оборудования, инструмента и оснастки.
2	Мойка окрашиваемых поверхностей.
3	Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта.
4	Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности.
5	Подкраска дефектной поверхности специальным составом.
6	Нанесение герметиков, пластизолов, мастик.
7	Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроль их технологических параметров.
8	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки.